

**PERIÒDIC LOCAL  
LES COVES  
DE VINROMÀ**



**DIPUTACIÓ  
D E  
CASTELLÓ**

# **ASSOCIACIÓ CULTURAL TOSSAL GROS**

Nº 81 - Any 2002 - Gener/Febrer - C/. Moreria, 16  
Dipòsit Legal CS-419-1988 / I.S.S.N. - 1576 - 737 X  
Donatiu 4,21€ - <http://www.ctv.es/USERS/ffores/>



CAIXA RURAL  
LES COVES

**SEGURO DE  
SALUD  
RURAL INTEGRAL**

**Le recetamos el mejor seguro de salud**

PARA MÁS INFORMACIÓN:  
OFICINA EN C/ SANT ANTONI, 27 • TEL. 964 42 60 50  
LES COVES DE VINROMÀ



**Entrada del ròssec. Sant Antoni.**